

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
18. Oktober 2001 (18.10.2001)

PCT

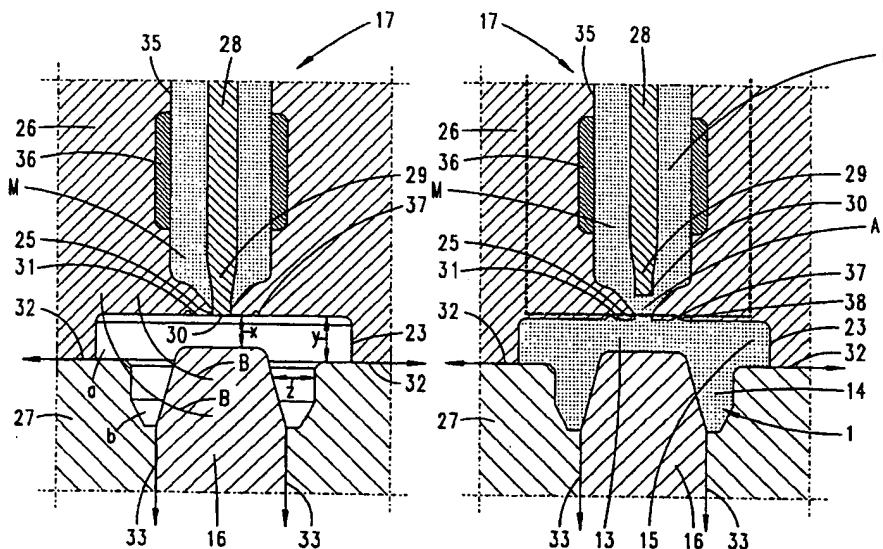
(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
**WO 01/76967 A1**

- (51) Internationale Patentklassifikation?: **B65D 51/00, B29C 45/00**
- (21) Internationales Aktenzeichen: **PCT/EP01/03891**
- (22) Internationales Anmeldedatum:  
5. April 2001 (05.04.2001)
- (25) Einreichungssprache: **Deutsch**
- (26) Veröffentlichungssprache: **Deutsch**
- (30) Angaben zur Priorität:  
100 16 961.9 6. April 2000 (06.04.2000) DE  
101 11 550.4 10. März 2001 (10.03.2001) DE
- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von  
US): **MARO B.V. [NL/NL]: Scherpdeel 30, NL-4703 RJ  
Roosendaal (NL).**
- (72) Erfinder; und  
(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **CLAESSENS, Albert,  
Louis, Victor, Jozef [BE/BE]; Guldensporenlaan 70,  
B-3530 Houthalen (BE).**
- (74) Anwälte: **MÜLLER, Enno usw.; Rieder & Partner, Cor-  
neliusstrasse 45, 42329 Wuppertal (DE).**
- (81) Bestimmungsstaaten (national): **AE, AG, AL, AM, AT,  
AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR,  
CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH,  
GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC,  
LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW,  
MX, MZ, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK,  
SL, TJ, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA,  
ZW.**
- (84) Bestimmungsstaaten (regional): **ARIPO-Patent (GH,  
GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW).**

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: **MOULDING SUITABLE FOR PHARMACEUTICAL APPLICATIONS AND METHOD FOR PRODUCTION THEREOF**

(54) Bezeichnung: **FÜR PHARMAZEUTISCHE ANWENDUNGEN DIENENDER SPRITZLING SOWIE VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG DES SPRITZLINGS**



(57) Abstract: The invention relates to a moulding suitable for pharmaceutical applications, such as closure stoppers (1) for pharmaceutical bottles, a protective cap (2) for medical syringes, or sealing elements (38, 39) for pharmaceutical containers. The aim of the invention is a practically reject-free production with high product quality. Said aim is achieved, whereby the moulding (1, 2, 38, 39, 44) is made from a thermoplastic elastomeric plastic, with a mineral filler content of 30 % or more, in at least a partial region. Said partial region comprises a hot channel injection point, which is in the form of a smooth surfaced impression.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 01/76967 A1